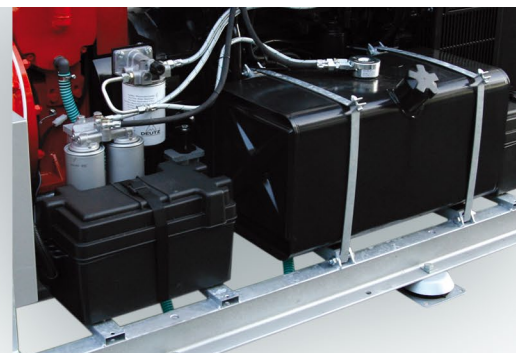
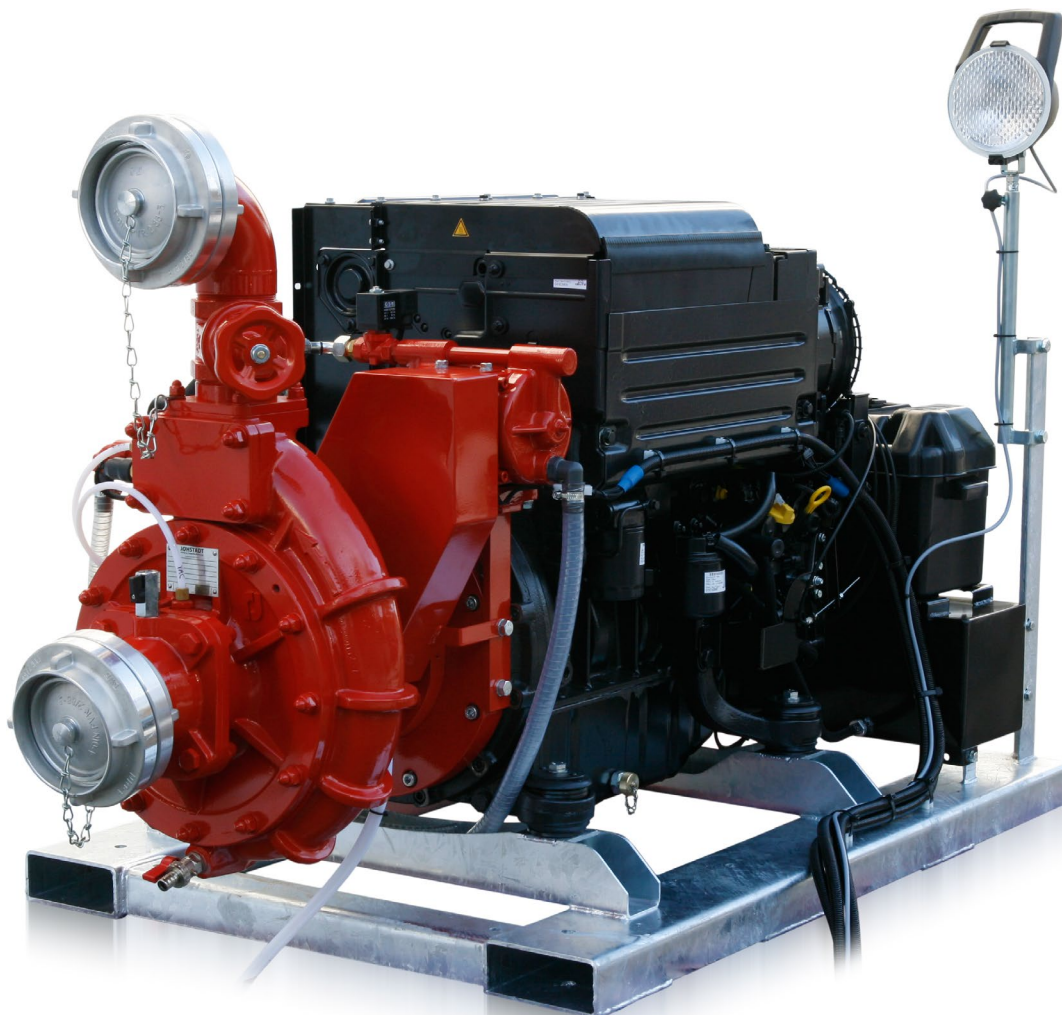
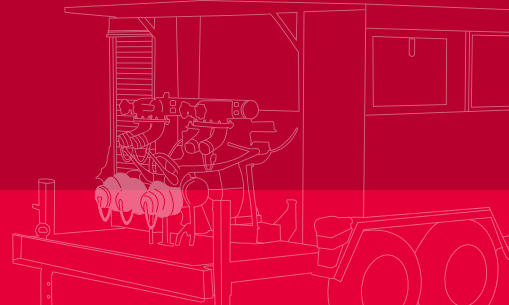


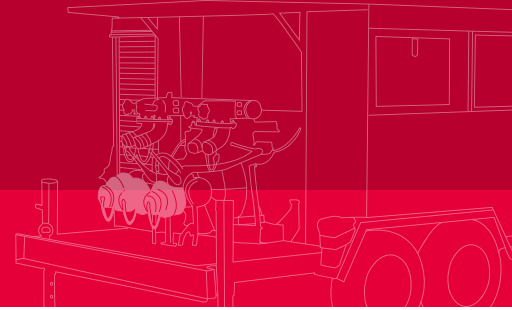
# Pumpenaggregat ANP2000

## *Pumping Set ANP2000*



# Pumpenaggregat ANP2000

## Pumping Set ANP2000



### Pumpenaggregat

JOHSTADT-Fahrzeugeinbaupumpe NP3000 flexibel gekuppelt (nicht schaltbar) an einen Dieselmotor, montiert auf einem Grundrahmen, Bedienpanel, Zubehör

1000...2000 l/min bei 10 bar und 3 m Saughöhe  
Konfiguration nach Kundenspezifikation

Weitere Informationen: siehe Datenblatt NP3000 [📄](#)

### Antrieb

Dieselmotor DEUTZ/PERKINS oder gleichwertig, Abgasstufe nach Wunsch, Leistung 35...70 kW, Luft- oder Wasserkühlung, Elektrostart, Starterbatterien, Schalldämpfer und Luftfilter, Tankinhalt 60 l  
Optionen: Tankgröße nach Wunsch, Tank im Grundrahmen integriert, Funkenfänger, Wasser/Wasser-Wärmetauscher

### Bedienpanel

Beleuchtetes Bedienfeld in spritzwassergeschützter Box, Bedienelemente und Anzeigen für Pumpenaggregat und Zubehör, große Taster für einfache Bedienung – auch mit Feuerwehrschutzhandschuh

### Grundrahmen

Stahl, geschweißt und komplett verzinkt; Pumpe, Antrieb, Tank, Batterie und Bedienpanel komplett montiert

Optionen: Silentblöcke für schwingungsarme Montage des Pumpenaggregats, Grundrahmen mit integriertem Tank, Kranösen

### Zubehör

Optionen: Pumpendruckregelung [📄](#), Verkleidung für das Pumpenaggregat, fahrbar auf Anhänger (siehe Datenblatt TNP), Umfeldbeleuchtung/Arbeitsscheinwerfer  
Weiteres auf Anfrage

### Pumping Set

*JOHSTADT Vehicle Mounted Pump NP3000 close coupled (not switchable) to a diesel engine, mounted on a base frame, panel, accessory*

*1000...2000 l/min at 10 bar and 3 m suction height  
Configuration according to customer's specification*

*Further information: see data sheet NP3000 [📄](#)*

### Engine

*Diesel combustion engine DEUTZ/PERKINS or equal, emission category as required, performance 35...70 kW, air or water cooling, electrical starter, starter battery, exhaust silencer and air filter, tank capacity 60 l*

*Options: tank capacity as desired, tank integrated in base frame, spark arrestor, water/water heat exchanger*

### Panel

*Illuminated operating panel in a splash protected box, controls and displays for pumping set and accessory, large size buttons for easy handling – also with firemen gloves*

### Base frame

*Steel, welded and completely hot-dip galvanized; pump, diesel engine, fuel tank, batteries and panel completely mounted*

*Options: Silent block for anti-vibration mounting of the pumping set, Base frame with integrated tank, crane eyes*

### Accessory

*Options: Pump Pressure Control [📄](#), Protection cover, wheeled on trailer (see data sheet TNP), flood-lighting/working lights*

*Further options on request*